an. US 3544,514

60 Int. OI.

包日本分類

日本国特許庁

O 08 g

26(5) D 211

28(5) D 212

①特許出願公告

昭47-23918

公公告 昭和47年(1972)7月8日

発明の数 1

(全6頁)

❷高分子で可溶性の無可塑性ポリカーポネートの 製造方法

6D4 昭41-2551

魯出 顧 昭41(1966)1月17日

優先権主張 201865年1月15日49ドイツ

国创F44978

FA 4 6 - 1 5 2 0 车 41

仓発 ヘルマン・シユネル

ゲン・フランツ シエトルウエルク・

シュトラーセ15

ルードウイツヒ・ポツテンプルー đ

ウエーラ・シュトラーセ5

同 クルト・ワイラウフ

ドイツ国クレフエルト・プレスラ

ウアー・シュトラーセ81

同

ドイツ 国ク レフェルトポックム・ ポーデルシュワイング・シュトラ

-t12

フーゴー・シユトライプ

アム・ヘッケルホーフ 5 6

固

グルハルト・フリツツ

ドイツ国ク レフエルト ポツクム・ ポーデルシュウイング・シュトラ

-t26

砂出 順 人 フアルペンファブリケン・バイエ

ル・アクチエンゲゼルシヤフト ドイツ国 レーフエルーク ーゼン・

パイエルウエルク

代 理 人 弁理士 宮村震

発明の詳細な説明

例えばドイツ特許明細書第971790、 971777, 959497, 1007996, 1081512、1046811、1047430号 5 によりピスフェノールとポリカーポネートを生ず る炭酸の誘導体とからそれ自体は公知な方法でポ リカーポネートを生ずる反応により高分子で直鎖 的な可溶性の熱可避性ポリカーポネートを製造す ることは直鎖状のポリカーポネートの代りにある ドイツ国クレフエルトユルデイン 10 程度の分枝度は有するが著しい架橋は有しない物 を作れば有利に改良できそれにより 固頭において 性質の劣化を示すことなしに溶融物が大きい変形 耐力を有し使つて押出成型には特に適する生成物 が得られることが発明された。

2

ドイツ国クレフエルトボツクム・ 15 本発明によるとピスプエノールに対しそれぞれ 分枝したフエノールの O、O 1 乃至 2. O 、ことに 0.25乃至1.5モル%の存在と同時に0.5万 辛8、特に1、0万至6%モル%のモノフエノール との存在下にピスフェノールを炭酸の誘導体と反 ウイルヘルム・ヘツヘルハムマー 20 応させればとのととが実現される。

とのようにすれば比粘度が、0.5gの生成物 を100mlの塩化メチレンに磨した液につき 25℃で側ると約1.20と約1.55の中間にあ り、その平均分子量は光の散乱方法で刺ると約 ドイツ国クレフエルトポツクム ・ 25 80000と約100000との中間にありその 溶験体粘度は280℃で測ると約20000と約 800000ポイズとの中間にあるが密触体は特 に形が崩れないような熱可塑性で普通の溶媒化は まだ完全に可溶なポリカーポネートが生ずる。

> との方法に適当な、8価以上のフェノールを下 配に例示する:フロログリシン、4・6ージメチ ルー2・4・6ートリー(4ーヒドロオシフエニ ル)ーヘブタンー2(8量体のイソプロペニルフ エノール、例えばドイツ特許明細書第

35 1112980号によつて得られる、Fp227 -228℃)、 $4 \cdot 6 - ジメテル - 2 \cdot 4 \cdot 6 -$ トリー(4ーヒドロキシフェニル)ーヘブタン

-221-

*3*0

符公 昭47-28918

3

(水深添加された8量体のイソプロペニルフェノ ール、水霖感加触媒の存在下に120−140℃ で200気圧の水素圧を加えながら8量体のイン プロペニルフェノールを水素添加して得られる、 $Fp199-200C), 1 \cdot 3 \cdot 5 - + 11 -$ (4ーヒドロキシフエニル)ーペンゾール、1・ 1・1ートリー(4ーヒドロキシフェニル) --エ タンおよび2・2ーピスー(4・4ー(4・4* ージヒドロキシジフエニル)ーシクロヘキシル) ープロパン。

適当なモノフエノールとは石炭酸それ自体の他 に例えばメチルフエノール、エチルフエノール、 プロピルーおよびイソプロピルフェノールおよび プチルフエノール、ことにpー第8プチルフエノ ールである。

「ヒトロキシ化合物とフオスダンまたはヒスクロ ル炭酸エステルとの溶媒中における反応ないしは 2種の密媒間の約80℃までに至る界面反応によ りポリカーポネートを作る際には顕初に述べた本 発明の反応事情を実現するために2価のフェノー 20 水酸化ナトリウム液。それからまた2回だけ2% ルに加えてモノフエノールも反応混合体に霧加せ ねばならぬに反しエステル交換反応すなわちビス フエノールと炭酸ジアリルエステルとの痞敵体に おける反応では場合により 8 価以上のフェノール の上記に示した量の添加だけが必要であるに反し 25 a) 激詰押出機または更に簡単に真空乾燥箱中に 反応によりジアリルカーポネートから遊離するモ ノフェノールを反応退合体から残らず除去すると となく、最初に必要とされた量がその中に残留し 従つて必然的にポリカーポネートの構成に関与す るように取り計らうならばモノフエノールを特に 30 c)クロルペンゾールの添加と塩化メチレンの基 添加するととは必要でない。

この場合の方法においても普通のように総ての 種類の蘇加物を製造過程の最中またはその後に加 えることができる。これに関しては例えば染料、 顔料、湿気一熱および紫外線の作用に対する安定 35 化剤、平滑剤、ガラス粉末、石英製品、黒鉛、二 硫化モリプテン、金属粉末、例えばポリテトラフ ルオルエテ レンの粉末のように高温 で磨ける人造 材料の粉末、木綿、シサルおよび石綿の様な平然 横維、更にはまた、各種のガラス機維、金属糸な 40 (2. 8 2 モル%)のp-第 8 プチルフエノール、 らびにポリカーポネートの薔薇中に帯留しても安 定でありポリカーポネートを大いにそとなうこと はない微能のような充填材を挙げよう。

下記の実施例に示される製品の比粘度は100

m l の塩化メテレン中に 0.5gの製品を溶した 液につき25℃で飼り、溶融体粘度は280℃で 測つたものである。

実施例 1

187.6重量部の2・2-(4・4′-ジヒ ドロキシジフエニル)ープロパン、2.55重量 部(2、8 2 モル%)のpー第 8 プチルフエノー ル、0.605重量部(0.25モル%)の3量体 のイソプロペニルフエノール、45%の水酸化ナ 10 トリウム溶液112.5重量部 、700重量部の 蒸層水および1886重量部の塩化メチレンを登 素気圏中で20-25℃で機抑しながら78重量 - 部のフォスゲンを2時間以内に吹込むと同時に 80分間目に到るまでに追加分として45%の水 15 酸化ナトリウム溶液の48 重量部を添加する。フ オスゲンの吹込み後に 0.24重量部のトリエデル アミンを添加する。添加物は粘性が大きくなる。 1時間の後に沈降させ、ポリカーボネートを含む 有機相を分離しそれを遂次に2%の燐酸、2%の の燐酸で、そして最後に蒸溜水で1,0回だけ洗い 潜液が中性の反応を示すようにする。 塩化メチレ ン溶液は硫酸ナトリウムで乾燥した後は下記のよ うに加工できる:

- おける溶媒の蒸発。
 - b) 例えばアセトン、アルコールまたは脂肪族な いしは選式脂肪族の炭化水素による重合体の沈 製。
 - 発除去、クロルペンゾール溶液の冷却に瞬しと れはゲル化し造粒機の中で粉粒混合物に仕上げ られる。得られた粉粒混合体は水流ポンプによ る滅圧下に120℃で48時間乾燥される。溶 族の蒸発除去によって得られた製品の比粘度は 1.841である。

実施例 2

187,6重量部の2・2~(4・4′~ジヒド ロキシジフエニル) ープロパン、 2.55 重量部 1.21 重量部 (0.5 モル%)の3量体のイソブ ロペニルフエノール、45%の水酸化ナトリウム 南液112.5 重量部、700重量部の蒸程水お よび1886重量部の塩化メチレンを窒素気圧中

(8)

传公 昭47-28918

5

で20-250℃で提伸しながら78重量部のフ オスゲンを2時間以内に吹込むと間時に80分間 目に到るまでに追加分として4.5%の水酸化ナト リウム溶液の48重量部を脈加する。フオスゲン を添加する。添加体は粘性が大きくなる。

1時間の後に有機相を分離し実施例1に述べ たようにすればポリカーボネートが得られる。 比粘度は1.885である。

実施例 8

187.6重量部の2・2-(4・4'-ジヒド ロキシジフエニル)—プロパン、 2.5 6 重量部 (2.82モル%) のp-第8プチルフエノール。 8量体のイソプロペニルフエノール1.694重 量部(0.7モル%)、45%の水酸化ナトリウ 15 部(8.06モル%)のp - 解 8ブチルフェノー ム溶液112.5 重量部、700重量部の蒸溜水 および1886重量部の塩化メテレン窒素気圏中 で88℃で提押しながら78重量部のフォスゲン を2時間以内に吹込むと同時に80分間目に到る までに追加分として4 5%の水酸化ナトリウム溶 の ンを窒素気圏中で20-25℃で慢拌しながら 液の48重量部を添加する。フオスゲンの吹込み 登に 0・2 4 重量部のトリエテルアミンを添加する。 それから 0・2 4 重量部のトリエチルアミンを添加 添加体は粘性が大きくなる。仕上げは実施例1 に 述べたように行う。

比粘度は 1.481 である。

実施例 4

187.6重量部の2・2-(4・4′ージ ヒ ドロキシジフエニル)ープロパン、2.55 重量 部(2.82 モル%)のpー第3プチルフェノー ル、8 豊体のイソプロペニルフエノール 2、4 2 30 量部(8、0 6 モル%)のp-第 8 プチルフエノー 重量部(1.0モル%)、4.6%の水酸化ナトリウ ム溶液112.5重量部、700重量部の蒸溜水 および1886重量部の塩化メチレンを窒素気阻 中で20-25℃で撹拌しながら78重量部のフ オスグンを2時間以内に吹込むと同時に80分間 35 中で60℃で攪拌しながら73.5 重量部のフォ 目に到るまでに追加分として4.5%の水酸化ナト リウム器液の48重量部を添加する。フォスゲン・ の飲込み後に0.24 重量部のトリエチルアミン を添加する。添加体は粘性が大きくなる。

仕上げは実施例1に述べたように行う。 比粘度は 1.539 である。

実施例 5

161.5重量部の1・1-(4・4'-ジヒド ロキシジフエニル) ーシクロヘキサン、27重量

部(8.06モル%)のロー第8ブチルフェノー ル: 8量体のイソプロペニルフエノール 2.42 **遺量部(1.0 モル%)、45%の水酸化ナトリウ** △溶液164.5重量部、700重量部の蒸溜水 の吹込み後に0。24重量部のトリエチルアミン 5 および1886重量部の塩化メチレンを窒素気圧 中で20-25℃で攪拌しながら78重量部のフ オスゲンを2時間以内に吹込む。それから0.24 重量部のトリエチルアミンを緻加する。 1 時間後 に沈眸させポリカーポネートを含む有機相を分離 10 し実施例1に述べたように仕上げる。

比粘度は1,522である。

実施例 6

161.5 重量部の 1・1-(4・4'ージヒド ロ中ツフエニル)ーシクロヘキサン、2.7重量 ル、水業級加された8畳体のイソプロペニルフェ ノール1.22重量部(0.5モル%)、45%の 水酸化ナトリウム溶液164.6重量部、700重 量部の蒸溜水および1886重量部の塩化メテレ 78重量部のフォスゲンを2時間以内に吹込む。

1時間後に沈降させポリカーポネートを含む有 25 機相を分離し実施例1に述べたように仕上げる。 比粘度は1.821である。

突施例 7

181.5重量部の1・1-(4・41-ジヒド ロキシジフエニル) ーシクロヘキサン、2.7 重 ル、8量体のイソプロペニルフエノール1.22重 量部 (0.5モル%)、4.6%の水酸化ナトリウム 暦液 I 6 6 重量部、700 重量部の蒸溜水および 18000産量部のクロルペンゾールを窒素気圧 スゲンセ2時間以内に吹込む。それから 0.24重 量部のトリエチルアミンを添加する。1時間後に 沈降 させポリカーボネートを含む有機相を分離し 実施例1に述べたように仕上げる。

40 比粘度は1.825である。

実施例 8

187.6重量部の2・2-(4・4'-ジヒド ロキシジフエニル)ープロパン、2.85 重量部 (8.16%)のp - 第8プチルフエノール、

(4)

特公 昭47-28918

1.067重量部(0.5 モル%)の1・8・5ー トリー(4ーヒドロキシフエニル)ーペンゾール、 4 5%の水酸化ナトリウム溶液 1 1 2.5重量部、 700重量部の蒸溜水および1886重量部の塩 化メテレンを窒素気圏中で約20−25℃で攪拌 6 る。1時間の後死攪拌を行う。重合体を粒状に仕 しながら78重量部のフォスゲンを2時間以内に 吹込むと同時に80分間目に到るまでに追加分と して4 5%の水酸化ナトリウム溶液の 5 2 重量部 を添加する。それから 0.24 重量部のトリエチル アミンを緑加する。1時間後に沈降させ有機相を 10 実施例 11 分離し実施例1に述べたようにそとからポリカー ポネートを抽出する、その比粘度は 1.828で ある。

実施例 9

ロキシジフエニル)ープロパン、82.5重量部 (8.67モル%)のp-第8ブチルフエノール、 60.5.重量部(1.0モル%)の8重体のイソブ ロペニルフエノール、4 5%の水酸化ナトリウム 榕阪4118重量部、17500重量部の蒸溜水 20 ら6重量部のトリエチルアミンを添加する。1時 および88130重量部の塩化メチレンを窒素気 圏中で24-26℃で攪拌しながら1825重量 部のフォスゲンを2時間の内に吹込む。

それから6重量部のトリエチルアミンを添加す る。1時間の後続攪拌の後に有機相を分離し2% 25 実施例10 および11に従つて得られた重合体 の水酸化ナトリウム溶液、2%燐酸および蒸溜水 を用いて何回も洗い最後に実施例1の方法cによ つて仕上げる。このポリカーボネートは1.382 の比粘度を有し軽融体粘度は129500ポイメ であり光散風によつて側定した平均分子量は **66700である。**

実施例 10

8440重量部の2・2-(4・4'-ジェドロ キシジフエニル)ープロパン、71.25重量部 (8. 1 5 モル%) の p 一第 8 プチルフエノール、 95 実例 c) による**重合体**はエステル交換により、 80.25重量部(0.5モル%)の8量体のイン プロペニルフエノール。45%の水酸化ナトリウ ム溶液4118重量部、17500重量部の蒸溜

水および88180重量部の塩化メテレンを窒素 気圏中で24-25℃で境押しながら1825重 量部のフオスゲンを 2 時間の内に吹込む。

それから6重量部のトリエチルアミンを添加す 上げることは煮貼押出機を用いて行う。密液の比 粘度は1.822である。 密融体粘度は59870で

平均分子量(光散鼠)は48200である。

3440重量部の2・2-(4・4′ -ジヒド ロキシジフエニル)ープロパン、60重量部 (2.67モル%)のp-第3ブチルフェノール、 2 1. 2 重量部(0. 8 5 モル%)の 8 量体のイン 8440重量部の2・2-(4・4′ージヒド 16 プロベニルフェノール、45%の水酸化ナトリウ ム溶液 4 1 1 8 重量部、17500重量部の蒸溜 水および38180重量部の塩化メチレンを窒素 気圧中で24-25℃で攪拌しながら1825金 量部のフォスゲンを2時間の内に吹込む。それか 間の後続境件を行う。重合体を粒状に仕上げるこ とは煮詰押出機を用いて行う。溶液の比粘度は 1.859である。平均分子量(光散乱)は 47000である。(榕融体粘度)

は110℃で真空乾燥器中で6時間の乾燥後は公 知のように螺旋プレス(加熱帯:290、290、 290、220℃、18回転/1分間、電流入力 8. 5 Amp) 中で啓融され、均質化され紐として 30押出される。

番融押出艇につき性状を試験した。結果は下記 の一覧表のa)とb)に示される。比較のためc) とd)の下にはビスフエノールAだけに基づいて 作られた従来のポリカーポネート 2種を示す。

実例d)によるものは相間の界面縮合により公知 のようにして作られたものである。

(5)

等公 昭47-23918

78

979

8 8°

156

1000

8 7°

ġ		10													
	â			ь			c			d					
出発原料の比粘度															
(C − 5 g / ℓ、塩化メチレン中で2 5℃															
において)	1.	8 2	8	1.	8 8	5 9	1.	8	2	5	1.	8	6	0	
長き50㎝の紐の押出し															
時間(秒)		6	2		8	8 6			4	8	•		2	9	
重 量 (g)		Б	8		•	7 Б				5			8	0	
提力腐蝕															
(•														
	:														

量比85:65の湿液を簡下) 測 定 値(秒) 曲げ強さ(kp/cm²) 溶射棒について側つた曲げ

角度 a)とb)に記された新しいポリカーボネート は本質的に粘度が大きな溶触袋を作りうることが

判る。その上にa)とb)から密射された試験棒

はc)とd)に較べて張力腐蝕に対し感受性が低

いる 更にまたa)とb)で作つた試験棒はc)とd) のものよりも可燃性が低い。

実施例10と11によつて作られた製品は大き な容器と瓶の製造に優れて適する。重量が約1.8 kgの1.8 / 容の容器が困難なしに作られた。 突施例 12

8440重量部の2・2-(4・41-ジヒドロ キシジフエニル)ープロパン、88.5重量部 (3.94 モル%)のp-第8プチルフエノール。 イソプロペニルフエノール、46%の水酸化ナト リウム溶液4118重量部、175′00置量部の 蒸溜水および88180重量部の塩化メチレンを 蜜素気體中で24−26℃で攪拌しながら 1.825重量部のフォスゲンを2時間の内に吹 込む。それから6重量部のトリエチルアミンを磔 加する。1時間の後続機件ののちに有機相を分離 し2%の水酸化ナトリウム溶液、2%腐酸および 蒸溜水を用いて何回も洗い最後に煮詰押出機で仕

上げる。

109

1082

880

このポリカーポネートは1.816の粘度を有し 溶融体粘度は97800ポイズであり光散乱分子 量は57800である。

474

9 9 8

8 7°

25 実施例 18

不銹鋼製で2 5 4 容の攪拌式オートクレーヴ中 で7000重量部の2・2-(4・41-ジヒド ロキシフエニル)ープロパン、6770重量部の ジフェニルカーボネートおよび0.01 重量部の 30 ピスフエノールのジナトリウム塩を窒素下に溶融 する。次に攪拌しながら100トールの圧力で 180°から210℃まで溶融温度が徐々に上昇す る内に約4000重量部のフェノールを蒸溜し去 る。それから圧力を徐々に2トールまで下げる温 75.625重量部(1.25モル%) の8量体の35 腔は280℃に昇げる。この時1700重量部の フェノールが更に蒸溜し去る。この時点において 92.5重量部(=0.75モル%)の8量体のイ ソプロペニルフエノールを溶融体の中に入れる0 分間にわたり50トールの圧力下で提供する。次 め に圧力を0.8 トールまで下げ800ー805℃ の溶融温度において約150分間の内に重縮合を 完了させる。

> **黄色に着色した츔融体をオートクレーグから**剛 毛として紡ぎ出し粒状にする。このポリカーポネ

(6)

特公 昭47-28918

11

ートは1.820の比粘度(溶胞体粘度)を有し、1.48重量%のフェニール最終基が発見された。 特許請求の範囲

1 ビスフエノールが、それぞれビスフエノールのモル数に対し0.01万至2.0殊に0.25万 5 至1.5モル%の8価以上のフエノールと0.5万至8特に1.0万至6.0モル%のモノフエノールとの同時的な存在下に、ポリカーポネートを生ず

12

る等量の炭酸誘導体とポリカーポネートを生する 反応条件で反応させられることを特徴とする高分 子で可溶性の熱可塑性ポリカーポネートの製造方法。

引用文献 特 公 昭 8 4 - 5 5 9 2 英国特許 9 2 8 8 6 8